

ЛИНВЛ/ 51078

цех 439

HEMSCHIEDT
MASCHINENTECHNIK
SCHWERIN



ДОКУМЕНТАЦИЯ

Термопластавтомат 5600/800 Н

Дата: 06.10.1993

№ машины: 880 0034

Техническое описание

1.2.4. Электронное управление

Электронное управление являющаяся из SIMATIK S5-115 U, состоит из разных узлов, которые подразделяются на два носителя сборочных узлов и соответствующую часть силового тока.

Обслуживание происходит по клавишной тастатуре и экрану на пульте обслуживания как и по кнопкам у машины.

Коммутационный шкаф вмонтированный в подставку литьевого узла состоит из четырёх частей, которые связаны с машиной механически. С помощью четырёх двойных закрываемых на ключ дверей возможен подход к коммутационному шкафу только уполномоченному персоналу. Машина подсоединена с коммутационным шкафом с помощью клеммных или вставных соединительных кабелей. Сетевые подключаемые клеммы находятся у главного выключателя или у клеммного места защитного провода или нулевого провода.

1.3. Технические параметры

1.3.1. Узел замыкания

			1)
- Усилие замыкания	кН	1000 до 8000	
- Усилие раскрытия	кН	400	
- Скорость замыкания	мм/с	70 до 850	
- Скорость раскрытия	мм/с	50 до 650	
- Ход подвижной крепёжной плиты пресс-формы	мм	1150	
- Расстояние между крепёжными плитами пресс-формы	мм	400 до 2150	
- Монтажная высота пресс-формы	мм	400 до 980	
- Расстояние в свету между колонками	мм	850x850/950x950	
- Усилие выталкивателя	кН	180	
- Ход выталкивателя	мм	250	

1.3.2. Литьевой узел

		1)	1)	1)
- Диаметр червяка	мм	90	100	110 125
- Отношение длина/диаметр		22	20	18 16
- Рабочий объём	см/3	2510	3100	3750 4840
- Давление впрыскивания	бар	2200	1800	1500 1150
- Ход шнека	мм	395		
- Скорость впрыскивания	мм/с	6 до 140		
- Количество пластификации	кг/ч	450		
- Число оборотов шнека	об/мин	10 до 105		
- Вращающий момент шнека	кНм	9		
- Ход сопла	мм	800		
- Усилие прижатия сопла	кН	170		

1) по заказу

Техническое описание

1.3.3. Гидравлика

- производительность насоса P1 (AKP)	л/мин	141
- производительность насоса P2 (ZP)	л/мин	141
- производительность насоса P3 (ZP)	л/мин	72
- количество гидравлич. масла	л	600
- сорт гидравлического масла	HLP 46 F	
- объём жидкостного аккумулятора	л	25
- объём подключённых баллонов	л	2 x 50
- потребность азота для заполнения аккумулятора	л	14x10
- расход охлаждающей воды для маслоохладителя (до 25 градусов С температуры воды)	л/ч	0,6...3,0

1.3.4. Электрооборудование

- установленная мощность обогрева	кВт	32,5
- мощность приводов насосов	кВт	2x45
- мощность привода регулирования высоты пресс-формы	кВт	0,75
- мощность подключения	кВт	123/264 2)
- вид тока	3 Н с нагруженным нулевым проводом	
- рабочее напряжение	В	380+/-10%
- рабочая частота	Гц	50 +/-1 %
- сечение подвода по ДИН 57100, часть 523	мм ² Си	70/240 2)
- номинальный ток	А	187/400 2)
- предохранители по ДИН 57100, часть 523	А медл.	200/400 2)
- напряжение управления и питания	В	220

2) максимальные значения подключения с дополнительными устройствами

1.3.5. Общая машина и размеры подключения пресс-формы

- Время работы в сухую по EUROMAP	сек	4,8 / 5 3)
- масса нетто	кг	28300/29300

Главные размеры машины и значения подключения пресс-формы см. прилагаемый чертёж.

3) при вариантах с расстоянием в свету 950 мм

800 H

HEMSCHIEDT

11462/51078 u. 439

Typ

5600/800H

Internationale Bezeichnung

800 H

8000 – 4000

Schließeinheit

Schließkraft	kN	8000
Schließsystem	–	hydraulisch
Werkzeugöffnungskraft, max.	kN	400
Größe der Werkzeugaufspannplatten (h x v)	mm	1450 x 1450
Lichte Weite zwischen den Holmen (h x v)	mm	1010 x 1010
Werkzeugöffnungsweg, max.	mm	1180
Werkzeugeinbauhöhe min/max	mm	400/980
Plattenabstand, max.	mm	2160
Auswerferhub	mm	250
Auswerferkraft	kN	150

Spritzeinheit

Spritzdruck, max.	bar	2300	1800	1450
Hubvolumen, max.	ccm	1760	2230	2750
Spritzgewicht in PS	g	1580	2000	2475
Spritzgewicht in PE	g	1245	1580	1950
L/D-Verhältnis der Schnecke		22	20	18
Schneckendurchmesser	mm	80	90	100
Schneckenhub	mm		350	
Schneckendrehzahl, max.	Upm		240	
Schneckendrehmoment, max.	Nm		7000	
Einspritzstrom	ccm/s	330	420	510
Plastifizierstrom für PS	g/s		100	
Düsenanlagekraft	kN		150	

Gesamtanlage

Nennleistung des Pumpenmotors	kW	90
Installierte Heizleistung	kW	30 + Düse
Gesamtanschlußwert	kW	120
Regelzonen Schneckenzyylinder	Stck.	6 + Düse
Trockenlaufzahl	1/h	631
Ölfüllung	l	450
Nettogewicht	t	28
Aufstellfläche der Maschine L x B	m	8,16 x 2,10
Baukastensystem	ja/nein	ja

Spritzgießmaschinen

HEMSCHIEDT H

Hemscheidt Maschinentechnik
Schwerin GmbH & Co.
Werkstraße 2
O-2781 Schwerin
Tel.: (0385) 347-0
Fax: (03 85) 3 47 - 2 43

Hemscheidt Rico GmbH & Co.
Spritzgießmaschinen
Bornberg 97
W-5600 Wuppertal 1
Tel.: (02 02) 75 90 - 0
Fax: (02 02) 75 90 - 5 12